

Constat de vérification n° A000 - 1

Résultats des contrôles :

Force de serrage (poids mort) : 18,5 N
 20 N ± 10%

Vitesse de descente du palpeur : 2,31 mm/s
 2 mm/s ± 0,5 mm/s

Diamètre du palpeur : 16,01 mm
 16 mm ± 0,5 mm

Surface de mesure : 2,01 cm²
 2 cm² ± 0,1 cm²

Parallélisme en 4 points à 90° : 0,500 µm
 ± 2 µm Mesures : 996 997 997 997

Planéité des surfaces (2 bords opposés + centre) : 1,0 µm
 ± 2 µm Mesures : 1001 1001 1000

Résultats de mesures (en µm) :

Selon la norme ISO utilisée, l'affichage doit être exact à ± 2,5 µm ou ± 0,5 % du mesurage, la valeur la plus grande étant déterminante.

Etalon	Avant	Mesure 1	Mesure 2	Mesure 3	Justesse	Répétabilité	Incertitude
0,00	0	0	0	0	0,00%	0,00%	1,60
100,20	100	100	100	100	-0,20%	0,00%	1,70
250,40	250	250	250	250	-0,16%	0,00%	1,70
500,19	501	501	500	501	0,10%	0,20%	1,32
1000,08	1001	1001	1001	1001	0,09%	0,00%	0,65
1899,96	1895	1895	1895	1895	-0,26%	0,00%	0,67

Jugement :

Appareil déclaré : **CONFORME**

L'équipement satisfait aux conditions d'acceptation définies dans la procédure.

Commentaires :

Compléments d'informations : voir rapport d'intervention n° A000